***ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ***

**за Обособена позиция № 4 – „Доставка на резервни части за банкнотообработващи системи CPS1500 5/4 и спомагателно оборудване към тях“**

**ДО:** **Българската народна банка, гр. София 1000, пл. ,,Княз Александър І” № 1**

**ОТ:** ...........................................................................................................................................

*(наименование на участника)*

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашето техническо предложение за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Поддръжка на банкнотообработващи системи по обособени позиции“**.

Предлаганата от нас оферта е за **Обособена позиция № 4** – **„Доставка на резервни части за банкнотообработващи системи CPS1500 5/4 и спомагателно оборудване към тях“**.

1. **ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

1.Декларирам, че представляваният от мен участник ще изпълни поръчката, съобразявайки се с условията по изпълнение, посочени от Възложителя в документацията за участие. Запознати сме, че съгласно чл. 39, ал. 1 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) с подаването на офертата по настоящата обществена поръчка се счита, че се съгласяваме с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения в Обявлението за обществената поръчка срок на валидност на офертата и с проекта на договор за Обособена позиция № 4, неразделна част от документацията за обществената поръчка.

2.Декларирам, че представляваният от мен участник ще изпълни поръчката по отношение на обособена позиция № 4, съобразявайки се с условията по изпълнение, посочени от Възложителя в документацията за обществената поръчка.

3. В случай че бъдем избрани за изпълнител **по обособена позиция № 4 се задължаваме да:**

а) доставяме следните резервни части за банкнотообработващи системи CPS 1500 5/4 и спомагателно оборудване към тях (пакетираща линия UBS Bundler/ATS, конвейер и опаковъчна линия W700-80/Maxi 50T, ръчен унищожител DLR40/40-320/150 и брикетираща система за изрезки от банкноти тип Oscar Plus), посочени в Приложение № 1б – „Техническа спецификация“:

| **№** | **Кат. Номер**  **(Item Number)** | **Наименование**  **(Item Description)** | **Еквивалент** | | **Ориентировъчно количество в брой за срока на договора** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Кат. Номер (Item Number)** | **Наименование**  **(Item Description)** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 1000942000 | RING, RETAINING EXTERNAL | или еквивалентно | или еквивалентно | 10 |
| 2 | 1003177000 | ROLLER ENTRANCE RUBBER | или еквивалентно | или еквивалентно | 10 |
| 3 | 1003747000 | PULLEY .75 FLAT BELT | или еквивалентно | или еквивалентно | 60 |
| 4 | 1005567022 | shock-absorber 410N | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 5 | 1310012000 | SCREW, SOC CAP, SBO, 4 | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 6 | 1410033000 | SCREW, CAP FLAT, HEAD SOCKET #4-40x3/8 | или еквивалентно | или еквивалентно | 12 |
| 7 | 2000181000 | SHAFT, STUB | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 8 | 2002465000 | SHAFT, SLIDER, BEARING | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 9 | 2017292001 | Driving-Wheel | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 10 | 2020445002 | VALVE, FEEDER | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 11 | 2020455002 | SHUTTLE PLATE, FEEDER | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 12 | 2027493000 | BLOCK, PULLEY | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 13 | 2029159001 | WEDGE, SHUTTLE PLATE, FEEDER | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 14 | 2050639001 | BRG, STOP FEED | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 15 | 2050644001 | STATIONARY VALVE | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 16 | 2050644001 | VALVE, STATIONARY | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 17 | 2052817001 | SHAFT | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 18 | 2052818001 | SHAFT | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |
| 19 | 2052818001 | SHAFT, CONNECTING ROD | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 20 | 2052821001 | ASSY, VALVE | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 21 | 2052822001 | VALVE ASSY, STOP | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 22 | 2052825002 | ROD ASSY,CONNECTING | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 23 | 2052826001 | BUSH | или еквивалентно | или еквивалентно | 10 |
| 24 | 2094121001 | SCREW, ADJUSTER | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 25 | 2100709001 | Stepped Roller | или еквивалентно | или еквивалентно | 5 |
| 26 | 2100709002 | Solid Roller | или еквивалентно | или еквивалентно | 10 |
| 27 | 2500199001 | IDLER TENSION ASSEMBLY | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 28 | 2500298001 | SHAFT | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 29 | 2500298001 | ASSY,SHAFT,FEEDER ECCENTRIC | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 30 | 2500392001 | ROD, MODIFIED | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 31 | 2500393001 | SLIDERFEEDER MOD REPLACES | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 32 | 2500407002 | ARM ASSY, TIMING, W/BUSHING | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 33 | 2500407002 | ASSY, TIMING ARM | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 34 | 2500764001 | (MITD) 4CH+DOUBLES DETECTOR ASSY | или еквивалентно | или еквивалентно | 1 |
| 35 | 2502023001 | SHAFT ASSY, FEEDER, TIMING ARM DRIVE | или еквивалентно | или еквивалентно | 3 |
| 36 | 5520397002 | PLATE, VIBRATOR | или еквивалентно | или еквивалентно | 2 |
| 37 | 5520651001 | Shoulder Washer #1 | или еквивалентно | или еквивалентно | 12 |
| 38 | 7000206017 | RETAIN SPACER | или еквивалентно | или еквивалентно | 10 |
| 39 | 7000242022 | Screw, Socket, Shouldler | или еквивалентно | или еквивалентно | 5 |
| 40 | 7001671001 | UV LAMP | или еквивалентно | или еквивалентно | 4 |
| 41 |  | shock-absorber 460N | или еквивалентно | или еквивалентно | 6 |

***Забележка:*** *В случай че участникът предлага резервни части, идентични с каталожния номер и вида артикул, зададени в списъка по-горе и в случай, че не попълни колона 4 и колона 5, се приема, че същият е оферирал оригиналните части, изискани от Възложителя, посочени в колона 2 и колона 3.*

*В случай че участникът предлага еквивалентни резервни части, то в колона 4 „Кат. Номер (Item Number)“ се дава еквивалентния номер, в колона 5 „Наименование (Item Description)“ се описва наименованието на еквивалентната резервна част.*

*В случай, че се предлагат еквивалентни резервни части, участниците в процедурата трябва да представят в техническото си предложение документ (оторизационно писмо, сертификат или друго, издаден от производителя или от официален негов представител), за съвместимост на еквивалентните резервни части с банкнотообработващите системи марка DeLaRue, модел CPS 1500 5/4 и спомагателно оборудване към тях (пакетираща линия UBS Bundler/ATS, конвейер и опаковъчна линия W700-80/Maxi 50T, ръчен унищожител DLR40/40-320/150 и брикетираща система за изрезки от банкноти тип Oscar Plus).*

*Оторизационно писмо се представя с актуална дата, издадено от производителя и/или официалния представител на производителя на съответната марка резервни части, от което да е видно, че резервните части са съвместими с банкнотообработващите системи CPS1500 5/4.*

*Участникът доказва еквивалентност съгласно изискванията на чл. 50 от ЗОП.*

б) доставяме резервните части в сградата на възложителя на адрес: гр. София 1784, ул. „Михаил Тенев“ № 10, Касов център на БНБ, съгласно условията за доставка DAP Sofia (Incoterms 2010);

в) предаваме на възложителя при извършване на доставката необходимите документи, които я придружават, а именно: фактура в два оригинални екземпляра и съответен документ за превоз (товарителница, товарителен запис, коносамент или др.);

г) да заменяме дефектните резервни части с нови, за своя сметка, в случай на установени дефектни резервни части, които са в гаранционен срок и не е налице хипотезата на чл. 2, ал. 4 от проекта на договор по обособена позиция № 4 в срок до 30 (тридесет) календарни дни от датата на получаване на уведомлението за рекламация;

д) Представяме заверено копие на документ (оторизационно писмо, сертификат, договор, споразумение или друг еквивалентен документ) с актуална дата, издаден от ……………………… на банкнотообработващите системи CPS 1500 5/4, от който е видно, че сме упълномощени да извършваме продажба на резервни части за банкнотообработващи системи CPS 1500 5/4. **(в случай, че участникът НЕ Е производител на резервните части).**

***ВАЖНО:*** *В случай, че участникът НЕ Е производител на банкнотообработващи системи CPS, то в офертата си представя актуален документ (оторизационно писмо, сертификат, договор, споразумение или друг еквивалентен документ), който да доказва, че същия е оторизиран от страна на производителя и/или официалния представител\* на производителя на банкнотообработващите системи CPS да извършва продажба на резервни части за банкнотообработващи системи CPS1500 5/4.*

*\* В случаите на представяне от участника на оторизационно писмо от официален представител на производителя, в офертата се прилага и оторизационното писмо, издадено от производителя, с което се упълномощава официалния представител на производителя на съответните резервни части за банкнотообработващи системи CPS 1500 5/4.*

1. **СРОКОВЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ И ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ**

В случай че бъдем избрани за изпълнител се задължаваме да:

1.1. доставяме съответните резервни части за банкнотообработващите системи марка DeLaRue, модел СPS 1500 5/4 и за спомагателното оборудване към тях, съгласно Техническата спецификация – Приложение № 1б, в срок до .................. (...........................) календарни дни, считано от датата на получаване на писмената заявка, изготвена по реда на чл. 1, ал. 2 от проекта на договор по обособена позиция № 4, неразделна част от документация на поръчката;

1.2. гаранционният срок на всички доставени резервни части е ................ (.................) месеца, считано от датата на писменото потвърждение по чл. 2, ал. 5 от проекта на договор по обособена позиция № 4.

**Представяме всички изискуеми от възложителя документи - подписани и подпечатани.**

***Забележка:*** *Настоящото техническо предложение се попълва и подписва от представляващия участника по регистрация или от упълномощено от него лице. В случай, че участник в процедурата е обединение техническото предложение се попълва и подписва от представляващия обединението.*

***Приложения:*** *1. Заверено копие на документ (оторизационно писмо, сертификат, договор, споразумение или друг еквивалентен документ) с актуална дата, от който е видно, че сме упълномощени да извършваме продажба на резервни части за банкнотообработващи системи CPS 1500 5/4* ***(в случай, че участникът не е производител на резервните части)****;*

*2. Заверено копие на документ документ (оторизационно писмо, сертификат или друго, издаден от производителя или от официален негов представител), с актуална дата, от който е видно, че предлаганите еквивалентни резервни части са съвместими с банкнотообработващите системи CPS 1500 5/4* ***(в случай, че участникът предлага еквивалентни резервни части).***

|  |  |
| --- | --- |
| Дата на подписване: | ………./ ………….. / ……….….. |
| Подпис и печат: | ...................................................... |
| Име и фамилия | ...................................................... |
| Длъжност | ...................................................... |
| Наименование на участника | ...................................................... |