**Методика за комплексна оценка и начин за определяне на оценката по всеки показател по обществена поръчка**

Всички оферти, които отговарят на обявените от възложителя условия, ще бъдат оценявани по критерия **“оптимално съотношение качество/цена”** при следните показатели за определяне на комплексната оценка:

**1. Стойност на машината за печат (т. 1 от Ценовото предложение)-П1 - максимална оценка - 95 точки**

Числов израз на оценката по този показател се изчислява по следната формула:

**П = Т1 х Cmin/Co,** където

**Cmin** – най-ниската обща стойност на машината за печат, предложена в офертите на участниците;

**Co** – общата стойност на машината за печат в оценяваната оферта;

**Т1 =** 95 точки– тежест на показателя.

**2. Оценка на гаранционния срок на машината за печат (т. 5 от Техническото предложение) - максимална оценка – 5 точки**

Числов израз на оценката по този показател се изчислява по следната формула:

**П2 = Т2 х Co/Cmax,** където

**Cmax** – най-дългият гаранционен срок, предложен в офертите на участниците;

**Co** – гаранционен срок на машината за печат в оценяваната оферта;

**Т2 =** 5 точки– тежест на показателя.

Комисията по избора на изпълнителя определя оценките на офертите за всеки един от показателите поотделно. Комплексната оценка (Ккомпл.) за всяка оферта се образува като сума от точките по двата показателя.

**Ккомпл. = П1+ П2**

На първо място се класира офертата с най-голяма стойност на комплексната оценка (максимално възможната Ккомпл. е 100 т.) Останалите оферти заемат места в класирането по низходящ ред на стойностите на комплексните оценки.

Забележка: Ккомпл. – се закръглява до втория знак след десетичната запетая. Когато комплексните оценки на две или повече оферти за равни, се прилага чл. 58, ал. 2 или 3 от Правилника за прилагане Закона за обществените поръчки.